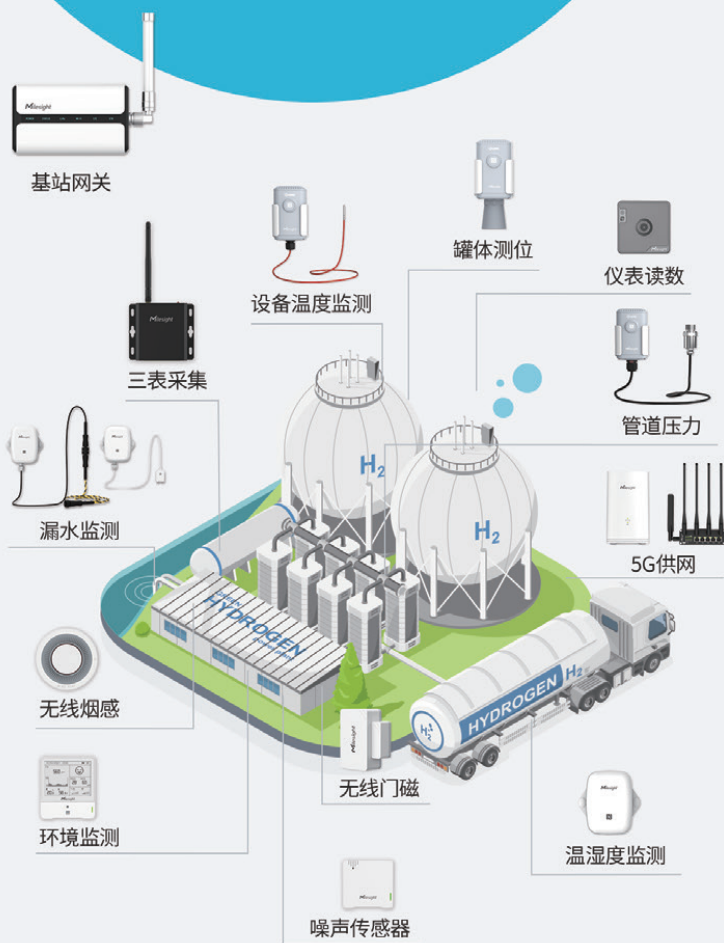


Milesight

星纵物联

智慧工厂 产品解决方案

在“工业4.0战略”及“5G+工业互联网”相关政策的推动下，工厂转型升级被推上发展快车道。星纵物联产品可实时监测厂区作业环境，为厂区提供5G网络全连接，助力企业打造安全高效、节能环保的智慧工厂。



5G

5G供网

为工厂提供低成本、易部署、功能强大的5G设备，提升数据传输效率。

实时监控

实时监控

实时监控厂区环境质量和设备状态，异常及时告警，保障生产安全。

节约成本

节约成本

采集能耗数据，降低巡检和抄表的人力成本，助力能耗优化与节能减排。

LoRa

无线部署

采用LoRa®无线技术，覆盖范围广，免布线安装，部署更便捷。

关于星纵 星纵物联(Milesight)是专业的数字感知产品提供商,专注于智能物联网设备的研发、生产与销售。

120⁺

国家和地区业务覆盖

2000⁺

全球渠道合作伙伴

700⁺

团队精英

>50%

研发工程师占比

<0.7%

产品次品率

产品亮点

5G/4G稳定供网

UF51 5G CPE



- SA/NSA双模5G全网通
- 丰富的工业接口
- 双频Wi-Fi
- IP67防护等级

UR75 5G工业路由器



- SA/NSA双模5G全网通
- 丰富的工业接口
- Wi-Fi6双频并发
- Type-C对外供网同时接受外部供电

UR41 超小型工业路由器



- 轻量级，适用于小型设备嵌入应用
- 高效的电源管理能力，超低功耗
- Type-C对外供网同时接受外部供电

环境监测

AM307/AM308/AM319 室内环境监测传感器



- 实时监测甲醛/臭氧、PM2.5&PM10、温度、湿度、CO₂、光照、大气压、PIR、TVOC
- 七合一/八合一/九合一监测，3种版本可选
- 具备数据存储、回传、重传功能

WS302 噪声传感器



- A/C频率计权任意切换
- 支持Fast时间计权
- 多维度声级值上报分析(声压级，等效连续声级，最大声级)
- 超低功耗，4年超长续航

EM300-TH 温湿度传感器



- 温度范围(-30~70°C)湿度范围(0~100%RH)
- 高精度传感器
- 具备数据存储、回传、重传功能

安全管理

EM500-PP 管道压力传感器



- 适用水、油、气等多种介质的管道压力监测
- 耐腐蚀，抗震动，防雷击
- 温度自动补偿，测量精度高

GS524N 独立式光电感烟火灾探测报警器



- 360°环绕探测，高达60m²有效检测范围
- 声光告警，可与消防装置联动
- 防虫防尘，专业防拆

EM300-SLD/ZLD 水浸传感器



- 集漏水监测、环境温湿度采集为一体
- 有效监测漏水，及时发出告警
- 支持数据存储、重传、回传功能

WS301 无线门磁传感器



- 实时监测门窗开合状态
- 超低功耗，5年超长续航
- 精致小巧，无线安装，防拆告警

设备感知

EM500-UDL 超声波测距传感器



- 锅炉/热风炉膨胀或罐体容量监测
- 非接触式探测，多量程可选
- 1毫米高分辨率，测量精度高

EM500-PT100 温度传感器



- 监测设备温度，避免温度过高造成设备损坏
- 多量程可选，-200~800°C范围内支持定制
- 标准三线制接线，测温精度高

表计数据采集

UC1152 无线数传终端



- 水、电、气表计数据采集
- 接口丰富，可对接多种传感器
- 支持Modbus RTU协议与数据透传
- 自定义设置联动规则

X1感知相机



- 三表及仪器仪表数据采集
- 弱光环境，画面依旧清晰
- 4种模式：间隔抓拍/定时抓拍/Alarm-In抓拍/按键抓拍
- WLAN无线通信，免布线

LoRaWAN®网络覆盖

UG65室内型网关/UG67室外型网关

- 内置网络服务器 (NS)
- 支持以太、蜂窝、Wi-Fi多种网络接入
- 支持接入2000个节点
- 低功耗，抗干扰能力强



厦门星纵物联科技有限公司

厦门市集美区软件园三期C09栋

www.milesight.cn



产品咨询请加微信